


















Intretinerea produselor textile

Pentru buna pastrare in timp a produselor, respectati recomandarile de intretinere specificate pe etichetele acestora. Textilele colorate se vor spala separat de cele albe, in ambele cazuri cu partea exterioara la interior. Dozati cantitatea de detergent conform indicatiilor de pe cutie. Daca este cazul, folositi solutii pentru indepartarea petelor, anterior spalarii.

Simboluri pentru intretinerea textilelor

Simbol	Semnificatie	Detalii privind intretinerea
	Proces de spalare normala. Cifra din interior semnifica temperatura maxima de spalare in °C.	Pentru textile albe din bumbac sau in, vopsite sau imprimate, care se pot fierbe.
		Pentru textile colorate, din bumbac, modal, poliester si amestecuri de fibre.
		Pentru textile in culori inchise, din bumbac, poliester, amestec de fibre, etc.
	Proces de spalare usoara. Cifra din interior semnifica temperatura maxima de spalare in °C. Solicitare redua a articolelor in timpul spalarii.	Tamburul masinii se umple 2/3, se evita stoarcerea sau se foloseste stoarcere pe intervale foarte scurte pentru reducerea sifonarii.
		Pentru lenjerie fina din modal, viscoza, fibre sintetice, se evita stoarcerea sau se foloseste stoarcere pe intervale foarte scurte pentru reducerea sifonarii.
	Proces de spalare foarte usoara. Cifra din interior semnifica temperatura maxima de spalare in °C. Solicitare foarte redua a articolelor in timpul spalarii.	Pentru articole din lana care se pot spala la masina, tratament mecanic foarte redus. Tamburul masinii se umple maxim 1/3.
	Spalare manuala la max 40 °C.	Articolele nu se freaca si nu se storc. Se clatesc bine, iar apa se elimina prin apasare. Se aseaza in forma initiala. Articolele colorate se spala rapid, nu se mentin mult in apa.
	A nu se spala.	Articole sensibile la orice tratament pe cale umeda sau care nu se pot spala intr-o masina de spalat obisnuita din cauza dimensiunilor;
	Este permisa inalbirea cu orice tip de agent de inalbire.	-
	Este permisa inalbirea cu agenti de inalbire cu oxigen / fara clor.	Se permite inalbirea cu oxigenul continut in detergentii universali, nu si cea cu clor.
	Nu este permisa inalbirea.	Se folosesc doar detergenti care nu contin inalbitori.
	Este posibila uscarea in tamburul de uscare. Temperatura normala. Temperatura de evacuare: max 80 °C.	Uscarea in tamburul de uscare este posibila la incarcare normala.
	Este posibila uscarea in tamburul de uscare. Temperatura scazuta. Temperatura de evacuare: max 60 °C.	Uscarea in tamburul de uscare se face la temperatura scazuta si pe durata mica.

	A nu se usca in tamburul de uscare.	Nu se preteaza la uscare prin rotirea in tamburul de uscare.
	Proces de uscare naturala. Linia oblica se refera la uscarea produsului la umbra.	Uscare pe sarma.
		Uscare pe sarma, fara stoarcere prealabila (imbibat cu apa).
		Uscarea produsului intins orizontal.
		Uscarea produsului intins orizontal, fara stoarcere prealabila (imbibat cu apa)
	Calcare la max 200 °C, cu sau fara abur.	Fierul de calcat se regleaza pe pozitia "bumbac/in". Daca e nevoie, produsul se poate umezi. Articolele lucioase sau sensibile la presiune trebuie calcate fie cu o carpa, fie intoarse pe dos. Se poate folosi un fier cu abur.
	Calcare la max 150 °C, cu sau fara abur.	Fierul de calcat se regleaza pe pozitia "lana/matase/polyester/vascoza". Se calca sub o carpa umezita moderat. Se poate folosi un fier cu abur, evitati presarea excesiva.
	Calcare la max 110 °C. Calcare cu abur poate cauza deteriorari iremediabile.	Fierul de calcat se regleaza pe pozitia "poliacril/poliamida(nylon), acetat". Articolele lucioase sau sensibile la presiune trebuie calcate fie cu o carpa, fie intoarse pe dos.
	A nu se calca.	Pot apare deteriorari iremediabile la calcare.
	Curatare chimica uscata profesionala. Litera din interiorul cercului indica solventul ce poate fi folosit la curatare. Linia de sub cerc indica unele limitari impuse la curatare: actiune mecanica, umiditate, temperaturi de uscare.	Curatare chimica in tetracloretilena si solventii listati pentru simbolul "F". Proces normal / moderat
		Curatare chimica in hidrocarburi. Proces normal / moderat.
	Nu este permisa curatarea chimica uscata	-
	Curatare chimica umeda profesionala. Procesul nu poate avea loc in masini de spalat obisnuite. Echipamentul, aditivii si metodele de finisare utilizate sunt profesionale.	Proces normal / moderat / foarte delicat
	Nu este permisa curatarea chimica umeda	-

GARANTIE

Perioada de garantie comerciala a produsului este de 30 de zile de la data achizitionarii. Pentru solutionarea problemelor de calitate pe durata perioadei de garantie, produsul se va prezenta in magazinul din care a fost achizitionat, insotit de bonul fiscal. Sesizarea va fi solutionata in maxim 15 zile calendaristice prin inlocuirea produsului defect sau restituirea contravalorii acestuia, daca defectul nu este imputabil consumatorului. Daca defectul sesizat este cauzat de nerespectarea instructiunilor de intretinere/folosire sau utilizare in conditii improprii, se pierde dreptul la garantie conferit de lege. Va rugam sa respectati intocmai instructiunile de utilizare si intretinere furnizate impreuna cu produsul. Prin garantia acordata nu sunt afectate

drepturile consumatorilor prevazute de legislatia in vigoare. Drepturile consumatorilor sunt respectate in conformitate cu Legea 449/2003 modificata si completata prin Ordonanta 9/2016, OG 21/1992 cu modificarile ulterioare si Legea 296/2004.

Importator:

FF GROUP ROMANIA,

Str. Ion Campineanu nr. 2, Sector 1, Bucuresti

e-mail: office@ffgroup.ro, tel: 021 411 70 86, fax: 021 411 70 87